

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 3

- Charakteristik:** AKEMI® Akesil 1000 ist ein luftfeuchtigkeitshärtender 1-Komponenten-Fugendichtstoff auf Basis Siliconkautschuk. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus
- chemisch neutral vernetzend
 - fungizide Einstellung (pilzhemmend)
 - hervorragende Verarbeitungs- und Glätteigenschaften
 - praktische Bewegungsaufnahme 25 %
 - Hautbildungszeit ca. 10 Minuten
 - hohe Abriebfestigkeit, Reiß- und Kerbzähigkeit
 - ausgezeichnete Witterungs- und UV-Beständigkeit
 - anstrichverträglich im Sinne der DIN 52452-4
 - sehr gute Haftung auf einer Vielzahl von Werkstoffen, dadurch universelle Verwendbarkeit
- Einsatzgebiet:** AKEMI® Akesil 1000 ist ein Dichtstoff für höchste Ansprüche bei Dehnungs- und Anschlussfugen in den Bereichen Bau- und Baunebengewerbe, Glas- und Fensterbau, Sanitär- und Metallbau, bei Dach- und Spenglerarbeiten, Verkleben und Abdichten in der Heizungs-, Klima- und Lüftungstechnik.
- Gebrauchsanweisung:**
1. Kontaktflächen müssen trocken, sauber, fett- und staubfrei sein, Reinigung mit AKEMI® Reiniger A bei Fliesen, Keramik, Glas, Klinker, Beton und Metallen, AKEMI® Reiniger I bei Kunststoffen und lackierten Flächen.
 2. Zur Vermeidung einer 3-Flankenhaftung und bei tieferen Fugen AKEMI® Fugenschnüre verwenden; bei Feuchtraumanwendungen und in Außenbereichen geschlossenzellige PE-Fugenschnüre, ansonsten offenzellige PUR-Fugenschnüre. Fugengrößen min. 3 x 5 mm.
 3. Flächen im Bereich der Fugenränder mit AKEMI® Spezialklebeband abkleben.
 4. Bei Anwendung im Nass- und Außenbereich sowie bei speziellen Untergründen empfehlen wir einen Anstrich der Fugenflanken mit AKEMI® Primern (siehe Primertabelle).
 5. Verarbeitungstemperatur von +5° C bis +40° C beachten.
 6. Produkt auftragen und innerhalb von 10 Minuten glätten; eine optimale Glättung erzielt man mit AKEMI® Glättgummi und AKEMI® Glättmittel.
 7. Verwendetes Abklebeband noch vor der Hautbildung Richtung Fuge abziehen.
 8. Die Aushärtung ist abhängig von Schichtdicke, Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit und beträgt ca. 2 mm pro 24 Stunden.
 9. Arbeitsgeräte können mit AKEMI® Reiniger A gereinigt werden.
- Besondere Hinweise:**
- Zum Schutz der Hände AKEMI® »der flüssige Handschuh« anwenden.
 - Bei teer- und bitumenbeschichteten Untergründen sowie bei Elastomeren wie EPDM, APTK oder Neopren treten Verfärbungen im Dichtstoff auf.
 - Bei hellen Farbtönen (transparent, weiß u. a.) kann durch längere Einwirkung flüssiger (z. B. saure Reinigungsmittel oder stark eingefärbte Lösungen) oder gasförmiger Chemikalien (z. B. Tabakqualm oder Ausdünstungen aus Holzwerkstoffen) eine Verfärbung eintreten.
 - Bei beschichteten Untergründen (z. B. Lacke, Anstriche) ist die Verträglichkeit mit dem Dichtstoff durch Vorversuche sicherzustellen.
 - Zur Vermeidung von Fleckenbildung AKEMI® Primer nicht auf Sichtflächen auftragen.
 - Überschüssiges Glättmittel zur Vermeidung von Fleckenbildung entfernen.

TMB 03.16

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 3

- Keine oder eingeschränkte Haftung auf weichmacherhaltigen Kunststoffen sowie auf PE/PP und Teflon.
- Fungizid ausgerüstete Dichtstoffe dürfen nicht zum Abdichten von Aquarien verwendet werden.
- Nicht geeignet für Sand-, Natur- und Kunststeine; Gefahr der Randzonenverfärbung; dafür AKEMI® Marmorsilicon verwenden.
- Bei Glasfalzversiegelung von Fenstern und Türen für eine ungehinderte Ablüftung des Vernetzer-Spaltproduktes sorgen; mindestens 24 Stunden vor Verpackung stehend lagern, da sonst evtl. eine Verfärbung des Anstriches auftritt.
- Ausgehärteter Dichtstoff kann nur mechanisch, nicht ausgehärteter Dichtstoff je nach Untergrund mit AKEMI® Reiniger A oder I entfernt werden.
- Der ausgehärtete Dichtstoff ist nicht gesundheitsschädlich.

Technische Daten:

System:	Oximvernetzend
Konsistenz:	pastös, standfest
Dichte (DIN EN ISO 2811-1):	1,02 +/- 0,04 g/cm ³
Shore A Härte (DIN 51579, 28d NK):	17 +/- 5
Praktische Bewegungsaufnahme:	25 %
Verarbeitungstemperatur:	+ 5 °C bis + 40 °C
Temperaturbeständigkeit:	- 40 °C bis + 150 °C
Hautbildungszeit (23 °C / 50 % r. F.):	ca. 10 min
Aushärtung (23 °C / 50 % r. F.):	ca. 2mm in d. ersten 24 h
Zugspannung (100 % Dehnung, DIN 52455):	ca. 0,45 N/mm ²

Primertabelle

Keramik glasiert/unglasiert	+	Kupfer	3 *	AP 20
Glas	+	Messing	3 *	+
Fliesen	+	Edelstahl		+
Kunststein	--	Zink		+
Naturstein	--	Aluminium blank		+
Beton	+ oder	Eloxal		+
Ziegel	AP 10	Hart PVC	+ oder	AP 30
Faserzement	AP 10	Weich PVC		AP 30
Gips	1 *	Polyester		+
unbehandeltes Holz	AP 10	Acryl-Sanitär		+
lasierendes Holz	+	Polyacrylat	2 *	+
lackiertes Holz	4 *	Polycarbonat	2 *	+
Resopal	+			

+ = gute Haftung
-- = nicht anwendbar

1 * = zweimal AP 10 auftragen

2 * = unter Oberflächenspannung stehende Kunststoffe können durch den Dichtstoff reißen, Vorversuche!

3 * = Oberfläche mit feinem Schleifpapier anschleifen

4 * = Verträglichkeit der Beschichtung/Lackierung mit dem Dichtstoff durch Vorversuche sicherstellen

Lagerung:

kühl und trocken im verschlossenen Originalgebilde 15 Monate.

Sicherheitshinweise:

Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

TMB 03.16

Technisches Merkblatt

Seite 3 von 3

Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

TMB 03.16